

70-557 Szczecin
Łazienka 1, U1/1

tel. 91 307 91 64

e-mail: biuro@szczecin-nieruchomosci.eu

GOLENIÓW - 3 POKOJE, UL. SZCZECIŃSKA

nr oferty: MS-106705-281326



Typ nieruchomości: **MIESZKANIE**
Rodzaj transakcji: **SPRZEDAŻ**
Miejscowość: **GOLENIÓW**
Pow. całkowita: **67 M2**
Liczba pokoi: **3**
Piętro: **4**
Balkon: **NIE**

Kontakt z doradcą



Olga Bobrovska
530 855 025

Cena: **599 000 PLN**

Opis nieruchomości zawarty w niniejszej ofercie został sporządzony na podstawie informacji przekazanych nam przez stronę sprzedającą. Zwracamy uwagę, że mogą one zawierać błędy lub nieścisłości. W przypadku zainteresowania ofertą zalecamy osobistą weryfikację tych informacji. Oferta ta nie stanowi oferty w rozumieniu przepisu art. 66 i nast. Kodeksu cywilnego.

www.szczecin-nieruchomosci.eu

